Приложение №6

Техническа спецификация

по процедура чрез публична покана с предмет: **„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на автоматична едностранна CNC кантираща машина”**

I. Общи положения

Настоящата техническа спецификация определя минималните изисквания към доставката и гаранционното обслужване. Предлаганото от кандидата оборудване е допустимо само ако отговаря на тези изисквания или ги надвишава. На основание чл. 51, ал. 4 от Закона за управление на средствата от Европейските фондове при споделено управление (ЗУСЕФСУ), навсякъде, където е споменат конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, да се счита добавено „или еквивалентно“ след посочването им. Възложителят ще приеме предложеното решение, когато кандидатът докаже с относим документ, че предложеното от него решение отговаря по еквивалентен начин на изискванията, определени в настоящата техническа спецификация.

II. Минимални технически и функционални характеристики

Автоматична едностранна CNC кантираща машина – 1 (един) брой.

Основни параметри

Вариращ режим на подаване: до ≥ 20 м/мин.
Дебелина на обработваните детайли: 9–60 мм.
Дебелина на канта от ролка: 0,4–3 мм.
Дължина на детайла: ≥ 120 мм.
Ширина на детайла: ≥ 60 мм.
Разстояние между детайлите: ≥ 500 мм.

Функционални възможности

Автоматично нанасяне и залепване на кант.
Предфрезоване на детайла.
Грубо и фино фрезоване на горен/долен остатък на канта.
Радиусно заобляне на канта с програми за минимум два радиуса.
Агрегат с цикла за завършване на радиус на канта.
Агрегат с цикла за премахване на остатъчно лепило.
CNC управление и безфугова (zero-joint) технология на кантиране.

Система за управление

Микропроцесорен контролер или еквивалент.
Работен цветен дисплей.
Памет за работни програми.

Технически изисквания

Захранване: 3-фазно, 400V, 50Hz или еквивалетно
Пневматично захранване: ≥ 6 бара.
Система за прахоулавяне със съответните връзки.

Комплектация

Комплект за обработка на канта минимум 2 мм.

Агрегати за челно, грубо и фино фрезоване.
Система за нанасяне на полиуретаново и EVA лепило.
Агрегат с четки за полиране.
Инструкции за експлоатация и обучение на персонала.

Доставката включва транспорт, разтоварване, монтаж, настройване, пусково-наладъчни работи, изпитвания, въвеждане в експлоатация и обучение на операторите на възложителя.

III. Гаранционен срок

Гаранционният срок се предлага в цели месеци, минимум 12 месеца.

IV. Срок на валидност на офертите
6 (шест) месеца от крайния срок за подаване на офертите.

V. Срок за изпълнение на доставката
Кандидатът предлага срок за изпълнение на доставката от 30 (тридесет) до 180 (сто и осемдесет) календарни дни включително, считано от получаването на възлагателното писмо. В този срок изпълнителят доставя и монтира машината, въвежда я в експлоатация и провежда обучението на операторите на възложителя. За дата на изпълнение се приема датата на двустранното подписване на протокола за въвеждане в експлоатация по чл. 11, ал. 2 от договора. Крайният срок на проекта е 26 декември 2027 г.

VI. Други условия
Кандидатите задължително посочват в образеца на оферта гаранционния срок, времето за реакция при сервиз и срока за изпълнение на доставката, както и данни за контакт за гаранционна и извънгаранционна поддръжка, включително електронен адрес за писмени сервизни сигнали. Максимални точки за гаранция се присъждат при 60 или повече месеца; предложеният по-дълъг срок остава обвързващ.

„Време за реакция при сервиз“ е времето от получаване от изпълнителя на писмен сигнал от възложителя за повреда или неизправност на машината до пристигане на сервизен техник на мястото на експлоатацията ѝ и започване на диагностика.

Срокът за реакция при сервиз се предлага в цели астрономически часове от 12 до 48 включително. Срокът тече непрекъснато, включително през почивни и празнични дни.

VII. Условия и начин на плащане
Плащането ще се извърши като 100% окончателно.
Условията и начинът на плащане са описани в Приложение № 5.

VIII. Прогнозна стойност на поръчката: 191 401,00 евро без ДДС